

A7

**CERTIFICAT D'UTILITÉ \***

(21)

**N° 78 10135**

(54) Abattant de châssis à tabatière d'habitation.

(51) Classification internationale (Int. Cl.<sup>3</sup>). **E 04 D 13/035.**

(22) Date de dépôt ..... **5 avril 1978, à 16 h 1 mn.**

(33) (32) (31) Priorité revendiquée : *Demande de modèle d'utilité déposée en République Fédérale  
d'Allemagne le 9 avril 1977, n. G 77 11 217.5 au nom de la demanderesse.*

(47) Date de la mise à la disposition du  
public du certificat d'utilité..... **B.O.P.I. — «Listes» n. 44 du 3-11-1978.**

(71) Déposant : Société dite : **WILH. FRANK G.M.B.H.**, résidant en République Fédérale  
d'Allemagne.

(72) Invention de :

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : **Cabinet Bert, de Keravenant et Herrburger**, 115, boulevard Haussmann,  
75008 Paris.

\* La présente publication n'a pas été précédée d'une publication de la demande correspondante.

L'invention concerne un abattant de châssis à tabatière d'habitation, comportant des montants faits de profilés creux présentant au moins une chambre creuse et des feuilures pour recevoir un vitrage, des profilés d'étanchéité  
5 et autres.

Les châssis à tabatière incorporés dans des toits inclinés possèdent souvent un abattant dont la construction est relativement légère, et, pour diminuer le poids et le prix, le vitrage est simple. On connaît également des châssis à  
10 tabatière de grande qualité, qui portent dans un abattant métallique une vitre isolante. Dans les châssis à tabatière, en particulier quand les conditions atmosphériques sont extrêmes, on ne peut éviter une condensation qui fait que l'eau de condensation se dépose sur la vitre. Si l'humidité de l'air  
15 est importante dans le local d'habitation, la quantité d'eau de condensation peut être si importante qu'elle suit la vitre vers le bas, et peut s'égoutter de là dans le local d'habitation.

L'invention a pour objet de réaliser un abattant  
20 pour châssis à tabatière d'un local d'habitation sur lequel l'eau de condensation qui s'écoule est empêchée de s'égoutter dans le local et d'y causer éventuellement des dégâts.

A cet effet l'invention propose que les montants présentent une entretoise longitudinale se raccordant à la  
25 feuilure de vitrage à une certaine distance du vitrage, faisant saillie sur la paroi latérale du côté habitation, de la chambre creuse, servant de rigole pour l'eau de condensation, des orifices pour le passage de l'eau étant prévus dans la section longitudinale de la paroi latérale qui se trouve entre  
30 cette entretoise longitudinale et la feuilure de vitrage, et dans la paroi extérieure de la chambre creuse.

On réalise par ce moyen un abattant pour châssis à tabatière d'un local d'habitation dont les montants recueillent l'eau de condensation qui s'écoule de la surface intérieure de  
35 la vitre dans la goulotte à eau de condensation formée par l'entretoise longitudinale. L'eau de condensation est ensuite évacuée, en passant par des orifices de passage de l'eau dans la chambre creuse, et de là vers l'extérieur, dans une zone d'où cette eau de condensation ne peut plus parvenir dans le local  
40 d'habitation. L'entretoise longitudinale assure en outre une plus grande rigidité au gauchissement du châssis, ce qui

est un avantage important en particulier quand on utilise des montants de châssis en matière plastique, ayant de faibles épaisseurs de parois.

De préférence, on fera en sorte que l'entretoise  
5 longitudinale formant la goulotte à eau de condensation puisse être utilisée pour d'autres fonctions, en l'établissant en même temps sous la forme d'une entretoise de liaison pour un liteau de fixation qui s'étend, du côté du local d'habitation, à côté de la chambre creuse parallèlement à la paroi latérale  
10 de cette chambre. On peut utiliser la chambre ainsi formée pour recevoir des éléments de ferrure. Il y a, en outre, avantage à fixer, sur le liteau de fixation, un dormant, dont la paroi s'applique, du côté de l'habitation, par un bourrelet, sur l'entretoise longitudinale qui forme le bord  
15 de la goulotte à eau de condensation. Cette disposition est avantageuse en particulier avec des montants de châssis en métal, qui, de cette façon, sont isolés thermiquement sur leurs surfaces tournées vers l'habitation, par des dormants en matière plastique. Le dormant peut en même temps améliorer  
20 l'aspect esthétique du châssis à abattant.

La description ci-après et les dessins annexés, se rapportent à deux exemples de réalisation de l'invention, dessins dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en perspective d'un  
25 châssis à tabatière d'habitation avec un abattant,
- la figure 2 est une vue en coupe suivant la ligne II - II de la figure 1 à plus grande échelle,
- la figure 3 est une vue en coupe correspondante d'un montant ayant une autre configuration.

30 Le châssis à tabatière pour locaux d'habitation suivant la figure 1 est pourvu d'un abattant 10, qui est articulé, sur la zone du bord supérieur, par des charnières 30, représentées dans la figure 2, sur un châssis de fenêtre 11 incorporé solidement dans le toit d'un immeuble. L'abattant  
35 10 est composé de montants 12, pourvus d'une chambre creuse 15. Les montants 12 sont faits de profilés en matière plastique extrudés, que l'on coupe à onglet et que l'on relie, après application d'un adhésif élastique, sur les surfaces d'onglet, aux angles, avec des équerres de liaison 13. On utilise, pour  
40 la vitrerie, une vitre 14 de verre simple.

La paroi supérieure 16 de la chambre creuse 15

- est établie de façon à former l'appui de la vitre 14. A peu près au milieu de la largeur de la chambre creuse, s'étend une feuillure rectangulaire 17 de fixation de la vitre, destinée à former une gorge 18 de vitrage dans laquelle
- 5 la vitre 14 est maintenue élastiquement par le profilé étanche 19. En-dessous de la chambre creuse 15, ses parois latérales 20 et 21 sont pourvues de liteaux de fixation 22 repliés à l'équerre, qui forment une gorge 24 d'étanchéité destinée à recevoir un profilé d'étanchéité 23 tubulaire.
- 10 Une entretoise longitudinale 25, qui forme une goulotte pour l'eau de condensation qui s'étend le long du montant 12 qui se dresse sur la paroi latérale 21 et qui s'étend légèrement inclinée vers la gorge de vitrage 18, repose sur la section longitudinale, partant de la cloison
- 15 16, de la paroi latérale 21 du côté de l'habitation de la chambre creuse 15, en se raccordant à la feuillure de vitrage 18, et à une distance de la vitre 14 un peu plus grande que la distance qui sépare la paroi 16 supérieure de la chambre creuse 15 de la vitre 14.
- 20 Immédiatement au-dessus de l'entretoise longitudinale 25, sont pratiqués, dans le grand côté de la paroi latérale 21, plusieurs orifices 26 pour le passage de l'eau, sous la forme de trous oblongs, par où l'eau de condensation qui se rassemble sur l'entretoise longitudinale 25 en forme
- 25 de rigole est envoyée dans la chambre creuse 15 du montant 12 du châssis. La chambre creuse 15 s'étend dans les quatre montants 12 du châssis, de sorte que l'eau de condensation se rassemble dans le montant 12 inférieur, horizontal, de l'abattant 10 et est envoyée vers l'extérieur par d'autres
- 30 orifices 27 de passage de l'eau disposés dans la zone inférieure. Le châssis de fenêtre 11 porte, dans la zone de son bord inférieur plusieurs échancrures 28 en forme de rainures pour l'écoulement de l'eau de condensation en-dessous du joint 29 qui rend étanche ce châssis de fenêtre, de sorte que l'eau
- 35 de condensation peut sortir sur le toit.
- Dans l'exemple de réalisation de la figure 3, les montants 40 de l'abattant 53 sont constitués par un profilé en aluminium étiré à la presse, comportant une chambre creuse 51. L'entretoise longitudinale 41 servant de rigole pour l'eau
- 40 de condensation forme en même temps l'entretoise de liaison pour un liteau de fixation 42, prévu pour recevoir des pièces

de ferrure et/ou un revêtement, et qui est placé du côté de l'intérieur du local, parallèlement à la paroi latérale 43 de la chambre creuse 51. Ici aussi, l'entretoise longitudinale 41 se dresse sur la section longitudinale de la paroi latérale 43 de la chambre creuse 51 qui est du côté du local, et qui part de la paroi supérieure 44 de la chambre creuse 51, formant une partie de la feuillure 45 de vitrage.

A partir du bord libre de l'entretoise longitudinale 41, le liteau de fixation 42 est replié perpendiculairement à la vitre 14. Sur ce liteau de fixation 42 repose un dormant 46 constitué par un profilé en matière plastique dont la section est en forme de S, dont la paroi s'applique sur les surfaces du côté habitation du montant 40 du châssis et de ce liteau de fixation 42 et les recouvre, afin d'empêcher, par son action isolante, la formation d'eau de condensation sur le montant 40 du châssis. La paroi 47 du dormant 46 tournée vers le local d'habitation s'engage par un bourrlet 48 sur le bord supérieur de l'entretoise longitudinale 41 et forme ici la bordure du côté habitation de la rigole à eau de condensation formée par l'entretoise 41.

La paroi latérale 43 du côté habitation de la chambre creuse 51 présente, immédiatement au-dessus de l'entretoise longitudinale 41, des orifices 49 de passage de l'eau, et la paroi latérale 50 extérieure qui se trouve en face présente dans sa zone inférieure des orifices 52 de passage de l'eau.

On peut supprimer les orifices 52 de passage de l'eau, si, au lieu d'une chambre creuse à profil fermé, on utilise, pour les montants du châssis, un profilé ouvert sur l'extérieur.

RE V E N D I C A T I O N S

1°) Abattant de châssis à tabatière d'habitation, comportant des montants faits de profilés creux présentant au moins une chambre creuse et des feuillures pour recevoir un vitrage, des profilés d'étanchéité et autres, caractérisé en ce que les montants (12, 40) présentent une entretoise longitudinale (25, 41) se raccordant à la feuillure de vitrage (18, 45) à une certaine distance du vitrage, faisant saillie sur la paroi latérale (21, 43) du côté habitation, de la chambre creuse (15, 51) servant de rigole pour l'eau de condensation, des orifices (26, 27, 49, 52) pour le passage de l'eau étant prévus dans la section longitudinale de la paroi latérale (21, 43) qui se trouve entre cette entretoise longitudinale (25, 41) et la feuillure de vitrage (18, 45), et dans la paroi extérieure (20, 50) de la chambre creuse (15, 51).

2°) Abattant suivant la revendication 1, caractérisé en ce que l'entretoise longitudinale (41) est établie en même temps de façon à servir d'entretoise de liaison pour un liteau de fixation (42) qui s'étend du côté habitation, à côté de la chambre creuse (51), parallèlement à la paroi latérale (43).

3°) Abattant suivant la revendication 2, caractérisé en ce que l'on fixe sur le liteau de fixation (42) un dormant (46), dont la paroi (47) du côté habitation s'applique, par un bourrelet (48) sur l'entretoise longitudinale (41), ce bourrelet formant le bord de la rigole de l'eau de condensation.

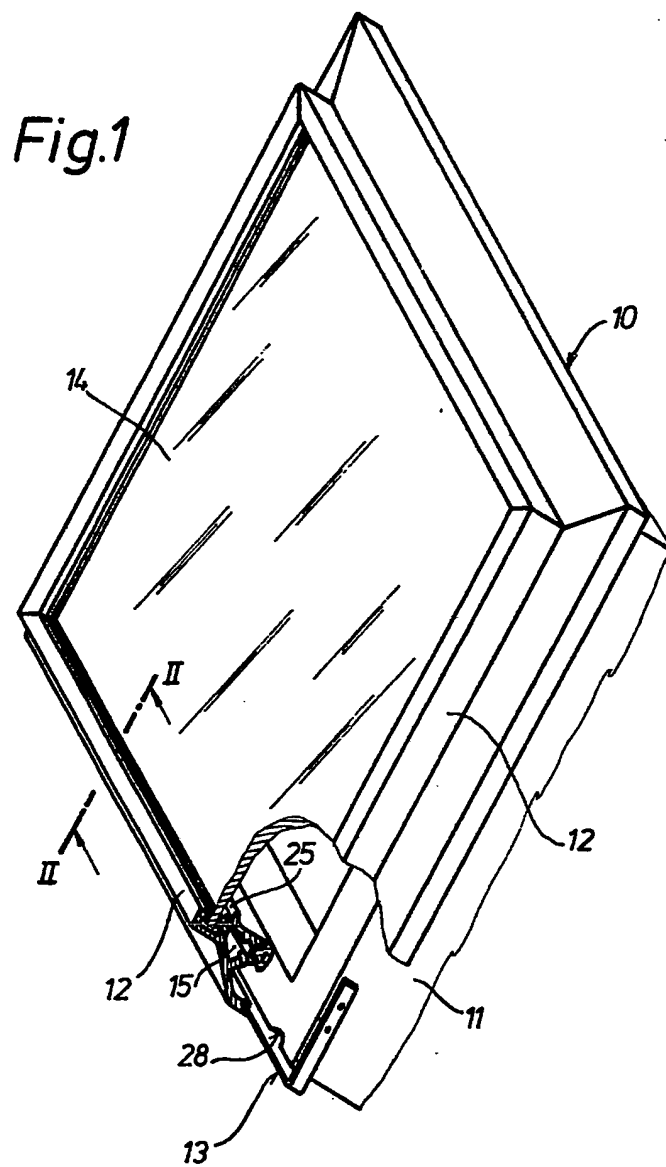


Fig. 2

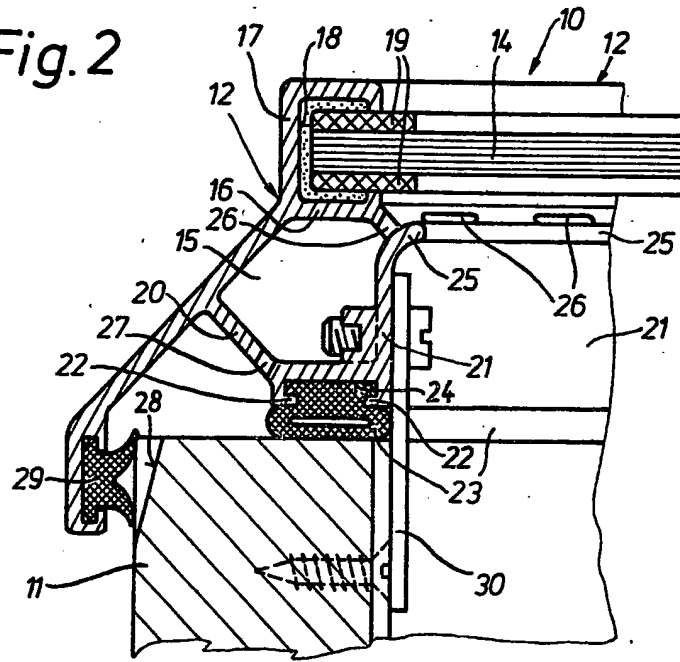


Fig. 3

